Anschluss MSG 3620.96.0016 mit Trafo

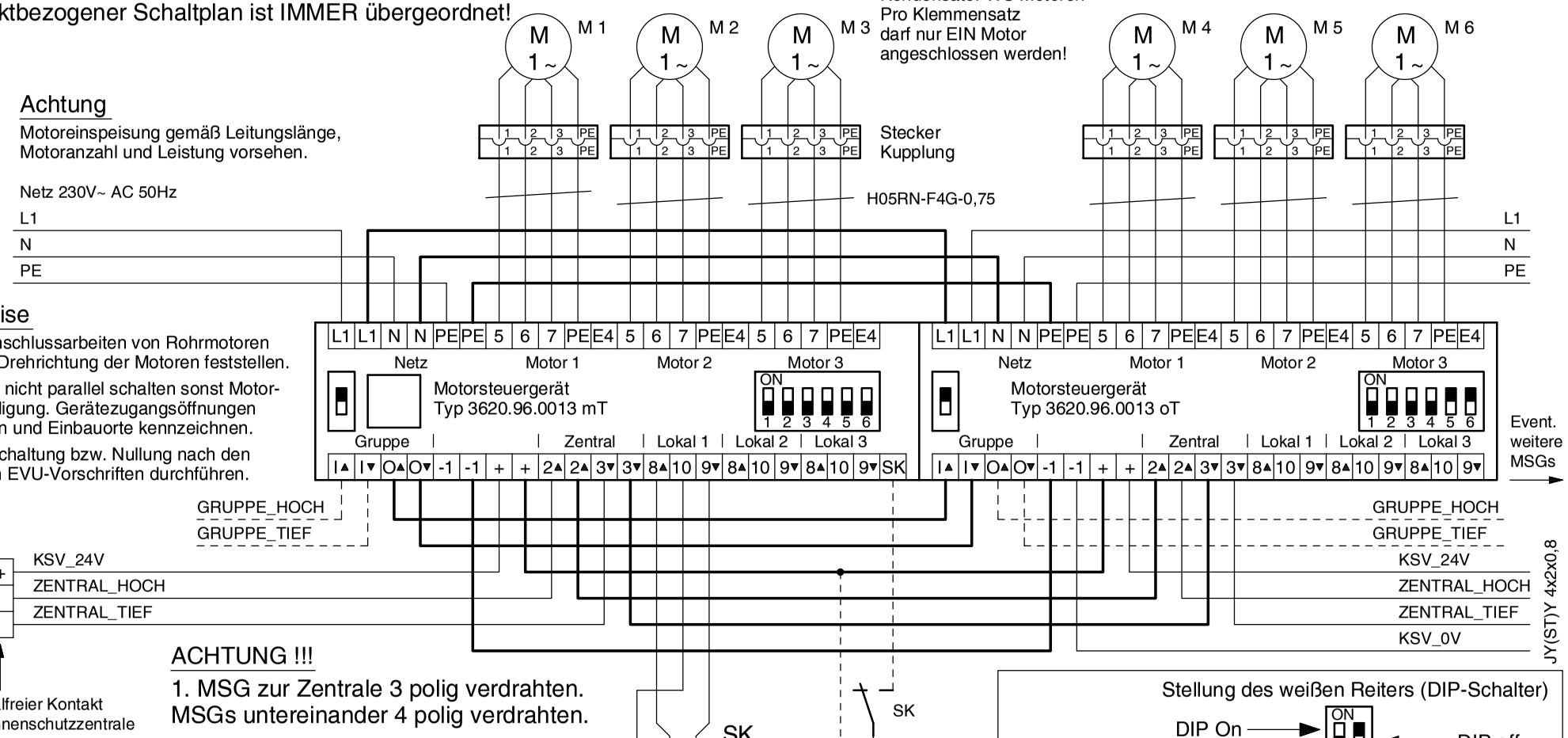
Objektbezogener Schaltplan ist IMMER übergeordnet!

Achtung

Kondensator WS Motoren
Pro Klemmensatz
darf nur EIN Motor
angeschlossen werden!

Achtung

Motoreinspeisung gemäß Leitungslänge,
Motoranzahl und Leistung vorsehen.



Hinweise

Nach Anschlussarbeiten von Rohrmotoren richtige Drehrichtung der Motoren feststellen.

Motoren nicht parallel schalten sonst Motorbeschädigung. Gerätezugangsöffnungen vorsehen und Einbauorte kennzeichnen.

Schutzschaltung bzw. Nullung nach den örtlichen EVU-Vorschriften durchführen.

ACHTUNG !!!

1. MSG zur Zentrale 3 polig verdrahten.
MSGs untereinander 4 polig verdrahten.

intern Vorverdrahtet

SK

24V liegt an, AB-Befehl gesperrt !
z.B. Türkontak, BMZ, o.ä.

Hinweis

Mehrere MSGs über Gruppe Hoch/Tief verbinden. (Lokale Groß-Gruppe)

Pro Schleifleitung sollte der Anschluss von 40 Motoren nicht überschritten werden !

Einstellung DIP-Schalter (Weißer Reiter zeigt Schalterstellung)

Rast-Logik → ▯ ← Zeit-Logik

Rast-Logik: Befehl wird nicht gespeichert ! (Rast-Schalter)
Zentralbefehle sind übergeordnet. Lokaler Rastbefehl muss nach Zentralbefehl erneut eingegeben werden !

Zeit-Logik: Befehl wird nach >2 Sek. gespeichert ! (Tast-Schalter)

Stellung des weißen Reiters (DIP-Schalter)

DIP On → ON 1 2 ← DIP off

Dipschalter Einstellungen

Dipschalter auf MSG 3620.96.0012 / 13 immer Paarweise schalten.
Es können keine Lückengruppen gebildet werden.

Dip 1+2 ON	Gruppe aus Motor 1 und Motor 2
Dip 3+4 ON	Gruppe aus Motor 2 und Motor 3
Dip 5+6 ON	Gruppe aus Motor 3 und nächstes MSG Motor 1
Alle Dip OFF	Alle Motoren in Einzelschaltung

Unglaub Elektronik GmbH
www.unglaub-elektronik.de
Tel: 04409 970456

Anschlussplan	
AS 6-fach mT D	
09.11.2015 10:37:20	
Sheet: 1/1	